

EA588GH - 4 ~ - 40

(平のみ)

刃硬度 RC59 - 61

刃材質 クロームバナジウム鋼

刃角度 25°

柄 プナ材 鉄輪付



| | 刃巾 | 全長 | |
|-------------------------|---------------|----------------|---------|
| EA588GH - 4 | 4 | 260 | |
| EA588GH - 6 | 6 | 260 | |
| EA588GH - 8 | 8 | 260 | |
| EA588GH - 10 | 10 | 260 | |
| EA588GH - 12 | 12 | 265 | |
| EA588GH - 16 | 16 | 265 | |
| EA588GH - 19 | 19 | 270 | 廃番 |
| EA588GH - 20 | 20 | 270 | |
| EA588GH - 26 | 26 | 280 | |
| EA588GH - 30 | 30 | 280 | |
| EA588GH - 32 | 32 | 280 | 廃番 |
| EA588GH - 35 | 35 | 280 | |
| EA588GH - 40 | 40 | 280 | (単位 mm) |

当商品は研磨する事で再使用できます。
サイズにより異なりますが刃の斜角は15°
から20°に研ぎ上げてください。

あらゆる研磨機で研ぐ事ができますが
ドライグラインダーより、水研ぎを
おすすめします。

1. 正しい斜角

15° ~ 20°

2. 正しくない斜角

凹状

凸状

木質によりますが軟質材で15°、硬質材で25°を目安にして下さい。
ドライグラインダー中に刃の色が黄色や灰色、青色になったりしますと
焼き付いて、刃の硬度は失われます。

変色した部分は研ぎ落として下さい。

小さなツールは粒度100 ~ 120の砥石で仕上げして下さい。

大きなツールは粒度80 ~ 100の砥石で仕上げして下さい。

彫刻刀は丁寧に取り扱いってください。ケースやラックに収納してください。

けがや事故を防ぐために工具はおとさないようにしてください。

錆びさせないためには乾燥した所に保管してください。

長期間使用しない場合は、刃物用のオイルを薄く塗ってください。