

EA588HF - 1~3

(仕上げ用細工のみ)

刃硬度 RC59 - 61

刃材質 クロームバナジウム鋼



	刃形状	全長
EA588HF - 1	右上がり	230mm
EA588HF - 2	平	
EA588HF - 3	左上がり	



当商品は研磨する事で再使用できます。
サイズにより異なりますが刃の斜角は15°
から20°に研ぎ上げてください。
あらゆる研磨機で研ぐ事ができますが
ドライグラインダーより、水研ぎを
おすすめします。

1. 正しい斜角

15° ~ 20°

2. 正しくない斜角

凹状

凸状

木質によりますが軟質材で15°、硬質材で25°を目安にして下さい。
ドライグラインダー中に刃の色が黄色や灰色、青色になったりしますと
焼き付いて、刃の硬度は失われます。
変色した部分は研ぎ落として下さい。
小さなツールは粒度100~120の砥石で仕上げして下さい。
大きなツールは粒度80~100の砥石で仕上げして下さい。

彫刻刀は丁寧に取り扱いください。ケースやラックに収納してください。
けがや事故を防ぐために工具はおとさないようにしてください。
錆びさせないためには乾燥した所に保管してください。
長期間使用しない場合は、刃物用のオイルを薄く塗ってください。